

TVÁŘECÍ STROJE
REFERENCE

DIEFFENBACHER CZ

www.dieffenbacher.cz



PO 400

Hydraulický tvarovací lis s vyhříványými deskami

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrástava

Realizace: X/2001

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	3 000 × 1 750 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	11 mm/s
Elektricky vyhříváné topné desky	



PO 250

Hydraulický stříhací lis

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrástava

Realizace: XI/2001

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	3 000 × 1 750 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s



PO 100

Hydraulický lis pro lisování plastů

Odběratel: firma Inapal, Portugalsko
Realizace: XII/2004

Odběratel: firma ROSSLYN, Jihoafrická republika
Realizace: VII/2005

Odběratel: firma RIETER, Choceň
Realizace: VII/2006

Odběratel: firma YO Auto, Rusko
Realizace: VI/2012

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	1 400 mm
Sevřená výška	280 mm
Velikost stolu	3 000 × 2 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	25 mm/s

Vybavení lisu:

- hydraulické rozvody pro pomocné funkce nástroje
- tlumiče stříhu



PO 350

Hydraulický tvarovací lis s rozvodem hydrauliky pro pomocné funkce a vyhříváním nástrojů

Odběratel: firma Plzeňské dílo v. d.,
Velhartice

Realizace: IV/2006

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 500 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	2 000 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	10 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní vyrážecí
vyrážecí síla: 200 kN
zdvih: 200 mm



PO 1000

Hydraulický tvarovací lis s topnými deskami a regulační stanicí na topný olej

Odběratel: firma HAPPICH s. r. o.,
Plzeň

Realizace: I/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	10 000 kN
Zdvih	1 200 mm
Sevřená výška	50 mm
Velikost stolu	2 800 × 1 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s

Vybavení lisu:

- regulační stanice na topný olej
- rozvody topného oleje po lise
- otočný montážní jeřábek



POS 80

Hydraulický sloupový lis pro lisování těsnících prvků z grafitu

Odběratel: firma OILES CZECH
MANUFACTURING s.r.o., Kadaň

Realizace: II/2009

Základní parametry:

Tvářecí síla	800 kN
Zdvih	400 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	700 × 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	28 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní vyrážecí se silou 60 kN
- zařízení pro vyjímání výlisků



SVO 500

Odběratel: firma Gentas, Turecko

Realizace: V/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	5 000 kN
Zdvih	1 200 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	2 200 × 1 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s



HPOG 400

Odběratel: firma Gentas, Turecko

Realizace: V/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	1 000 mm
Rozevřená výška	3 × 400 mm
Počet etáží	3
Velikost topných desek	1 600 × 1 250 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s



HPOG 600

Odběratel: firma Gentas, Turecko

Realizace: V/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	6 000 kN
Zdvih	1 400 mm
Rozevřená výška	3 × 500 mm
Počet etáží	3
Velikost topných desek	2 000 × 1 400 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s



KDE NÁS NAJDETE



DIEFFENBACHER

DIEFFENBACHER CZ hydraulické lisy, s. r. o.

Řípská 15, 627 00 Brno
Tel.: 548 423 111
Fax: 548 217 087
E-mail: dcz@dieffenbacher.cz
www.dieffenbacher.cz

Brno, průmyslová zóna Slatina

– 2 km od centra
– 1 km od dálnice Brno–Olomouc
– 3 km od letiště